

# Technisches Merkblatt



## Anwendungsgebiet

- Imprägnierung von Industrie- und Gewerbefußböden
- als Haftvermittler unter Versiegelung
- für leichte mechanische Belastung

## Produkteigenschaften

- erfüllt das AgBB-Schema im System
- sehr gute Haftung
- schnelle Aushärtung



## Farblose, schnellhärtende, 2 - komponentige Reaktionsharz-Imprägnierung

### Anwendungsgebiet

Imprägnierung mineralischer Untergründe (Beton, Estriche) im Innen- und Außenbereich. Zur Staubbindung und Reduzierung der Saugfähigkeit für leicht mechanisch beanspruchte Bodenflächen. Als Haftvermittler und Oberflächenschutz auf sehr dichten Untergründen wie z.B. **weber.floor 4610** Industry Top in Kombination mit **weber.floor 4736** Siegel WR SE oder **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE. Mit Zulassung für sensible Aufenthaltsräume.

### Produktbeschreibung

**weber.floor 4725** ist ein werksmäßig hergestelltes, 2-komponentiges, wasseremulgiertes Epoxidharz

### Produkteigenschaften

erfüllt das AgBB-Schema im System  
 sehr niedrigviskos < 100 mPas (23°C)  
 leicht verarbeitbar  
 sehr gute Haftung  
 gute Benetzung und Penetration  
 schnelle Aushärtung  
 wasserdampfdurchlässig  
 mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-156.605-804

### Technische Werte

Aushärtezeit:	ca. 4 h
Verarbeitungszeit:	ca. 30 Min. bei 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 15°C bis ≤ 30 °C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund):	15 bis 30 °C
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Konsistenz:	flüssig
Leichte Belastung:	nach ca. 1 Tag
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht A : B = 1 : 3
CE Kennzeichen:	SR-B1,5-AR0,5-IR6

### Qualitätssicherung

**weber.floor 4725** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

# Technisches Merkblatt



## Allgemeine Hinweise

BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.

Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“

Farblose Imprägnierungen wirken farbvertiefend und können zu hell-dunkel Effekten der imprägnierten Fläche führen.

Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.

Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.

## Besondere Hinweise

Verarbeitungsende ist nicht erkennbar.

Nach Ende der o.g. Verarbeitungszeit Produkt wegen möglicher Aushärtungsstörungen nicht mehr weiter verwenden.

Das Produkt darf nicht mit Wasser verdünnt werden.

Farblose Folgebehandlung mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish ist nur auf **weber.floor** Industriebeschichtungen möglich. In diesen Fällen empfehlen wir eine zusätzliche Opferschicht mit Wachs-/ Acrylharzeinpflege.

## Untergründe

Beton, Zementestrich, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Gussasphalt, alte, gut haftende Epoxidharzbeschichtungen, **weber.floor 4610** Industry Top

## Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen ausreichend tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein.

Bei aufsteigender Feuchtigkeit sind geeignete Abdichtungsmaßnahmen nach DIN 18195 Teil 4 vorzunehmen.

Magnesia- und Anhydritestriche sind nicht feuchtigkeitsbeständig; Ausgleichsfeuchte abwarten. Bei rückseitiger Feuchte können auch bei dünnen Deckaufträgen Blasen, Ablösungen oder Beschädigung des Estrichs selbst drohen.

Festhaftende EP - Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfalle Probefläche anlegen.

## Verarbeitung

### Mischen:

Die A- und B-Komponente sind aufeinander abgestimmt. A-Komponente restlos in B-Komponente entleeren und mit langsam laufender Bohrmaschine und Rührpaddel Nr. 2 ca. 2 Minuten schlierenfrei vermischen. Umtopfen und erneut rühren. Möglichst keine Teilmengen entnehmen.

Gerätereinigung im frischen Zustand mit Wasser.

### Verarbeitung:

Sofort nach dem Mischen das Material gleichmäßig in einer dünnen geschlossenen Schicht mit der Nylonrolle im Kreuzgang auftragen. Bei stark saugfähigem Untergrund zweiten Arbeitsgang aufbringen. Nicht mit Wasser verdünnen!

Ein gleichmäßiger Materialauftrag führt zu einem einheitlichen Glanzgrad und vermeidet Schattierungen.

Während der Verarbeitung und Trocknung ist für gute Belüftung, d.h. Luftzirkulation, zu sorgen. Zugluft ist zu vermeiden.

Folgebehandlung farblos mit **weber.floor 4774** Mattierungsfinish SE oder farbig mit **weber.floor 4736** Siegel WR sobald die Fläche begebar ist.

## Verbrauch / Ergiebigkeit

je Arbeitsgang : ca. 120 bis zu 200 g/m<sup>2</sup>

## Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück

## Produktdetails

# Technisches Merkblatt



**Farbtöne:**

Transparent

**Lagerung:**

Bei trockener, frostfreier (nicht unter +10°C) Lagerung ist das Material bis zu 12 Monate lagerfähig.